

Армамид ПА6 СВ 50-1

50-% стеклонаполненный полиамид 6. Характеризуется повышенными значениями механических и электрических свойств, устойчив к действию углеводородов (керосина, бензина, дизельного топлива, бензола и т.д.), минеральных и синтетических масел, концентрированных и слабых щелочей, слабых кислот.

Предназначен для изготовления методом литья под давлением различных деталей и изделий конструкционного, антифрикционного и электротехнического назначения, применяемых в машино- и автомобилестроении, железнодорожном транспорте, электротехнике, электронике, приборостроении и в других отраслях. Серийно выпускается в натуральном и черном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Плотность	ГОСТ 15139	кг/м ³	1570
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	170
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	290
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	13300
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	73
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при -40°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	74
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при -60°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	68
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом при +23°C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	20
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ			
Температура плавления	ГОСТ 21553	°C	219
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°C	205
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ			
Показатель текучести расплава (250 °C; 2,16 кг)	ГОСТ 11645	г/10 мин	9
Усадка при литье, продольная	ГОСТ 18616	%	0,2-0,4
Усадка при литье, поперечная	ГОСТ 18616	%	0,6-0,8
Температура расплава		°C	260
Температура формы		°C	80
ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ			
Электрическая прочность	ГОСТ 6433.3	кВ/мм	23
Удельное объемное электрическое сопротивление	ГОСТ 6433.2	Ом*м	1E13
СТОЙКОСТЬ К ГОРЕНИЮ			
Максимальная температура стойкости к воспламенению при воздействии нагретой проволоки	ГОСТ 27483	°C	650

Примечание:

Технологические параметры литья и тип образца для измерения усадки необходимо уточнить у производителя материала. При проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Редакция от 20.04.2017

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, носит среднестатистический характер. Она может являться основой для определения возможности использования материалов для конкретных областей применения. Поскольку не представляется возможным предусмотреть все варианты применения и условия эксплуатации материалов, НПП ПОЛИПЛАСТИК не дает гарантий и не берет на себя ответственности за использование сведений, указанных в каталоге. Данная информация может быть изменена по мере накопления новых данных.