

Армлен ПП ТМ 25-1

25%-минералонаполненный полипропилен. Предназначен для изготовления методом литья под давлением и экструзии различных деталей и изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения, применяемых в машино- и автомобилестроении, электротехнике, электронике, приборостроении, бытовой технике, транспорте, спортивном и туристском инвентаре и в других отраслях промышленности. Серийно выпускается в натуральном, сером и черном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Плотность	15139	кг/м ³	1150
Прочность при растяжении	11262	МПа	30
Относительное удлинение при разрыве	11262	%	22
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648	МПа	45
Модуль упругости при изгибе	9550	МПа	2700
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при +23°C	4647	кДж/м ²	28
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом при +23°C	4647	кДж/м ²	4,2
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ			
Температура плавления	21553	°C	162
Температура изгиба под нагрузкой 0,45 МПа	12021	°C	125
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	12021	°C	72
Коэффициент линейного термического расширения	15173	(10 ⁻⁵)K ⁻¹	7
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ			
Показатель текучести расплава (230 °C; 2,16 кг)	11645	г/10 мин	8
Усадка при литье, продольная	18616	%	0,7-1,0
Усадка при литье, поперечная	18616	%	0,7-1,0
Температура расплава		°C	235
Температура формы		°C	60

Примечание:

Усадка материала измеряется в соответствии с ГОСТ 18616-80. Сушка не требуется в случае, если материал хранится на сухом складе.

Редакция от 10.04.2017