Технамид Б-М20

20% минералонаполненный полиамид 6. Предназначен для изготовления методом литья под давлением изделий автомобильной промышленности (корпуса блоков фар, колпаки колес и др.), а также деталей автотракторного оборудования и электроники. Серийно выпускается в натуральном и черном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Плотность	ГОСТ 15139	кг/м^3	1260
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	70
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	107
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	4000
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при + 23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м^2	78
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ			
Температура плавления	ГОСТ 21553	°С	255
Температура изгиба под нагрузкой при 0,45 МПа	ГОСТ 12021	°С	190
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ			
Показатель текучести расплава (250 °С; 2,16 кгс)	ГОСТ 11645	г/10 мин	1,25
Усадка при литье, продольная	ГОСТ 18616	%	0,6-0,8
Усадка при литье, поперечная	ГОСТ 18616	%	0,6-0,8
Температура расплава		°С	260
Температура формы		°С	70
ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ			
Электрическая прочность	ГОСТ 6433.3	кВ/мм	30
Удельное объёмное электрическое сопротивление	ГОСТ 6433.2	Ом*м	1E12

Примечание:
Усадка материала измеряется в соответствии с ГОСТ 18616-80.
Сушка не требуется в случае, если материал хранится на сухом складе.
Редакция от 28.05.2015

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, носит справочный характер. Она может являться основой для определения возможности использования материалов для конкретных областей применения. Поскольку не представляется возможным предусмотреть все варианты применения и условия эксплуатации материалов, НПП ПОЛИПЛАСТИК не дает гарантий и не берет на себя ответственности за использование сведений, указанных в каталоге. Данная информация может быть изменена по мере накопления новых данных.