

## Технамид А СВ 20-1

20-% стеклонаполненный полиамид 66. Предназначен для изготовления литьем под давлением различных изделий конструкционного, электроизоляционного назначения, применяемых в машиностроении, электротехнике, автомобилестроении, радиотехнике, приборостроении. Серийно выпускается в черном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
<b>ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>			
Плотность	ГОСТ 15139	кг/м <sup>3</sup>	1270
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	147
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	3,5
Модуль упругости при растяжении	ГОСТ 9550	МПа	7100
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при + 23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	46
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом при + 23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м <sup>2</sup>	6
<b>ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ</b>			
Температура плавления	ГОСТ 21553	°С	260
Температура изгиба под нагрузкой при 1,8 МПа	ГОСТ 12021	°С	256
Коэффициент линейного термического расширения	ГОСТ 15173	(10 <sup>-4</sup> ) К <sup>-1</sup>	0,2
Водопоглощение в воде за 24 часа	ГОСТ 4650	%	0,8
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ</b>			
Показатель текучести расплава (275 °С; 2,16 кгс)	ГОСТ 11645	г/10 мин	10
Усадка при литье продольная	ГОСТ 18616	%	0,2-0,4
Усадка при литье поперечная	ГОСТ 18616	%	0,8-1,1
Температура расплава		°С	290
Температура формы		°С	80

*Примечание:*

*Усадка материала измеряется в соответствии с ГОСТ 18616-80. Сушка не требуется в случае, если материал хранится на сухом складе.*

*Редакция от 28.05.2015*