

Армамид ПА6-2ЭК

Термопластичный экструзионный полиамид 6. Характеризуется повышенной эластичностью, ударной вязкостью, морозостойкостью и устойчивостью к знакопеременным нагрузкам.

Предназначен для изготовления методом литья под давлением различных деталей и изделий конструкционного, антифрикционного и электротехнического назначения, применяемых в машино- и автомобилестроении, электротехнике, электронике, приборостроении и в других отраслях. Серийно выпускается в натуральном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Плотность	ГОСТ 15139	кг/м ³	1070
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	40
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	125
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	1500
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при +23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	н/р
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при -40 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	н/р
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом при +23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	52
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом при -40 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	30
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ			
Температура плавления	ГОСТ 21553	°С	214
Температура изгиба под нагрузкой 0,45 МПа	ГОСТ 12021	°С	70
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ			
Показатель текучести расплава (250 °С; 2,16 кг)	ГОСТ 11645	г/10 мин	1-4
Усадка при литье, продольная	ГОСТ 18616	%	0,9-1,2
Усадка при литье, поперечная	ГОСТ 18616	%	0,9-1,2
Температура расплава		°С	240
ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ			
Электрическая прочность	ГОСТ 6433.3	кВ/мм	22
Удельное объемное электрическое сопротивление	ГОСТ 6433.2	Ом*м	1Е13

Примечание:

Технологические параметры литья и тип образца для измерения усадки необходимо уточнить у производителя материала.
При проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Редакция от 20.04.2017