

Армамид ПА6-5АПК

Трудногорючий экструзионный полиамид 6. Характеризуется повышенными значениями механических и электрических свойств. Соответствует требованиям Регламента Европейского Парламента и Совета №1907/2006/ЕС «О регистрации, оценке, разрешении и ограничении химических веществ (REACH)» и требованиям директив 2002/95ЕС и 2002/96/ЕС, ограничивающих использование определенных вредных веществ. Серийно выпускается в натуральном и черном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Плотность	ГОСТ 15139	кг/м ³	1230
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	70
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262	%	12
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	2700
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при +23 °C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	95
Ударная вязкость по Шарпи без надреза при -50 °C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	н/р
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом при +23 °C	ГОСТ 4647	кДж/м ²	11
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ			
Температура плавления	ГОСТ 21553	°C	216
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ			
Показатель текучести расплава (250 °C; 2,16 кг)	ГОСТ 11645	г/10 мин	6
Температура расплава		°C	240
СТОЙКОСТЬ К ГОРЕНИЮ			
Категория стойкости к горению (на образцах толщиной 2мм)	ГОСТ 28157		ПВ-2

*Примечание:
Технологические параметры литья и тип образца для измерения усадки необходимо уточнить у производителя материала.
При проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.*

Редакция от 20.04.2017

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, носит среднестатистический характер. Она может являться основой для определения возможности использования материалов для конкретных областей применения. Поскольку не представляется возможным предусмотреть все варианты применения и условия эксплуатации материалов, НПП ПОЛИПЛАСТИК не дает гарантий и не берет на себя ответственности за использование сведений, указанных в каталоге. Данная информация может быть изменена по мере накопления новых данных.