

Армамид ПА6 СВМН 30-2

30-% стекломинералонаполненный полиамид 6. Отличается повышенной стойкостью к термодеструкции, жесткостью, стабильностью геометрических размеров изделий из него, а также улучшенными электроизоляционными свойствами в условиях переменной температуры и влажности.

Предназначен для изготовления методом литья под давлением различных деталей и изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения, применяемых в машино- и автомобилестроении, электротехнике, электронике, приборостроении, электроинструменте, бытовой технике, транспорте, авиации, спортивном и туристском инвентаре и в других отраслях промышленности. Серийно выпускается в натуральном цвете.

Свойства	Стандарт испытаний	Единица измерения	Типичные значения
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Плотность	ГОСТ 15139	кг/м ³	1350
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262	МПа	120
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	ГОСТ 4648	МПа	170
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550	МПа	6200
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при +23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	40
Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при -40 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	28
Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом при +23 °С	ГОСТ 4647	кДж/м ²	5
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ			
Температура плавления	ГОСТ 21553	°С	220
Температура изгиба под нагрузкой 1,80 МПа	ГОСТ 12021	°С	180
Коэффициент линейного термического расширения	ГОСТ 15173	(10 ⁻⁵)К ⁻¹	0,5
Водопоглощение в воде (23 °С, 24 ч)	ГОСТ 4650	%	1,4
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ			
Показатель текучести расплава (250 °С; 2,16 кг)	ГОСТ 11645	г/10 мин	7-10
Усадка при литье продольная	ГОСТ 18616	%	0,4-0,6
Усадка при литье поперечная	ГОСТ 18616	%	0,4-0,6
Температура расплава		°С	260
Температура формы		°С	80
ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ			
Электрическая прочность	ГОСТ 6433.3	кВ*мм	20

Примечание:

Технологические параметры литья и тип образца для измерения усадки необходимо уточнить у производителя материала. При проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.

Редакция от 20.04.2017

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, носит среднестатистический характер. Она может являться основой для определения возможности использования материалов для конкретных областей применения. Поскольку не представляется возможным предусмотреть все варианты применения и условия эксплуатации материалов, НПП ПОЛИПЛАСТИК не дает гарантий и не берет на себя ответственности за использование сведений, указанных в каталоге. Данная информация может быть изменена по мере накопления новых данных.